

Warsztatowe urządzenia stacjonarne



ANDRZEJ KOWALEWSKI

PREZES ZARZĄDU
LAUNCH POLSKA

NIKTÓRE URZĄDZENIA WYKORZYSTYWANE W WARSZTATACH SAMOCHODOWYCH WYMAGAJĄ SPECJALNEJ OBSŁUGI ZE STRONY ICH DOSTAWCY. DOTYCZY TO ZARÓWNO DOBORU KONKRETNIEGO SPRZĘTU, JAK I PÓŹNIEJSZYCH CZYNNOŚCI SERWISOWYCH

Chodzi tu zwłaszcza o tzw. urządzenia stacjonarne, o znacznej masie i rozmiarach, na stałe mocowane na stanowisku obsługowym. Należą do tej grupy podnośniki oraz specjalistyczne urządzenia i przyrządy pomiarowe do kontroli geometrii ustawienia kół i osi pojazdów.

Dźwigniki warsztatowe

Podnośniki samochodowe, bez względu na ich konstrukcję i przeznaczenie, charakteryzują się znacznymi wymiarami oraz masą własną. Wymaga to zarówno od dostawcy tego rodzaju sprzętu, jak

również i od jego odbiorcy właściwej koordynacji, nie tylko w zakresie doboru odpowiedniego rozwiązania konstrukcyjnego, lecz także optymalnej organizacji dostawy i montażu.

Dobór wersji podnośnika do wykonywanych na danym stanowisku czynności obsługowych, diagnostycznych i naprawczych wymaga zarówno od kupującego, jak i od sprzedającego rzetelnej współpracy w tym zakresie. Nowe urządzenie musi być prawidłowo usytuowane w przestrzeni całego obiektu warsztatowego oraz w obrębie samego stanowiska

obsługowego. Doradztwo ze strony dostawcy powinno obejmować odpowiednie przygotowanie posadzki oraz zapewnienie dostępu do wymaganych mediów, czyli energii elektrycznej oraz ewentualnie sprężonego powietrza.

Umowy związane z dostawami tego rodzaju wyposażenia warsztatowego mogą być zawierane w dwu alternatywnych wersjach: z montażem realizowanym przez dostawcę sprzętu albo z montażem organizowanym przez nabywcę. W praktyce większość zakupów podnośników samochodowych realizowana jest wraz z ich montażem przez dostawcę. Ma to istotne znaczenie dla jakości i trwałości zakupionego sprzętu, ponieważ zakup podnośnika i zlecenie montażu innej firmie lub wykonywanie go we własnym zakresie w zdecydowanej większości przypadków kończy się problemami w trakcie eksploatacji. Istotne jest również zapewnienie przez dostawcę odpowiednich dokumentów montażowych, niezbędnych do dopuszczenia podnośnika do eksploatacji przez Urząd Dozoru Technicznego.

Stanowiska do pomiarów geometrii

Inną grupą urządzeń warsztatowych wymagającą istotnej współpracy przy doborze przyrządu do konkretnych wymagań i warunków lokalowych warsz-

tatu samochodowego są urządzenia do kontroli i pomiaru parametrów geometrii ustawienia kół i osi pojazdów. Współpraca dostawcy tego typu sprzętu z zamawiającym go warszatem polega przede wszystkim na doradztwie w zakresie dostosowania odpowiedniej wersji technologicznej przyrządu do indywidualnych warunków lokalowych warsztatu, czyli powierzchni stanowiska kontrolno-pomiarowego, wymiarów pomieszczenia w którym stanowisko ma być umieszczone, rodzaju stanowiska (diagnostyczny podnośnik najazdowy lub stanowisko kanałowe).

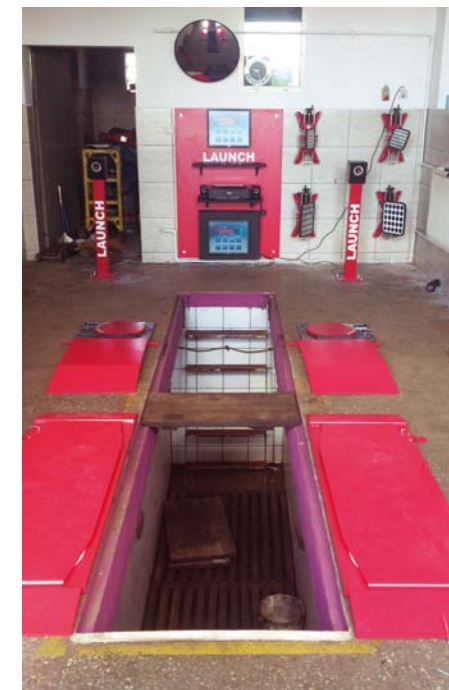
W większości przypadków zakup tego typu urządzenia wiąże się z jego dowozem i montażem na miejscu przeznaczenia. W przypadku urządzeń pracujących w technologii kamer CCD ma to mniejsze znaczenie, lecz przy technologii trójwymiarowego modelowania parametrów podwozia jest to wręcz nieodzowne.

Konieczne jest tu bowiem kalibrowanie przyrządu bezpośrednio na stanowisku kontrolno-pomiarowym.

Serwis i szkolenia personelu

Zarówno w przy zakupie podnośnika, jak i urządzenia do kontroli i pomiaru geometrii zdecydowanie wskazane jest przeprowadzenie przy dostawie i montażu (instalacji) urządzeń odpowiedniego szkolenia w zakresie ich eksploatacji. Ma to istotny wpływ na trwałość użytkowanego sprzętu oraz bezpieczeństwo obsługujących go pracowników, a także rzetelności dokładność wykonywanych pomiarów (w przypadku urządzeń pomiarowych).

Obydwie omawiane grupy urządzeń warsztatowych wymagają również zapewnienia sprawnego serwisu, i to zarówno gwarancyjnego, jak i pogwarancyjnego. Ważne jest także natychmiastowy dostęp do części zamiennych oraz szybkość ewentualnej naprawy.



URZĄDZENIA DO KONTROLI GEOMETRII DOSTOSOWYWANE BYĆ MUSZĄ DO WARUNKÓW LOKALOWYCH WARSZTATU I USYTUOWANIA STANOWISKA POMIAROWEGO

FOT. LAUNCH

KONKURS!

Możesz wygrać jeden z trzech ściągaczy dźwigniowo-śrubowych do stożkowych połączeń sworzni kulowych ufundowanych przez firmę Tesam,

jeśli zakreszlisz właściwe propozycje odpowiedzi na pytania 1, 2, 3 i 4 oraz wyczerpująco opiszesz kwestię poruszoną w pytaniu 5. Nie znasz niektórych odpowiedzi lub nie jesteś ich pewien? Przeczytaj w tym wydaniu artykuł „Demontaż i montaż zawieszni”, następnie wypełnij kupon zamieszczony poniżej i wyślij go na adres redakcji do 31 maja 2016 r. (decyduje data stempla pocztowego) albo też skorzystaj z formularza na stronie: www.e-autonaprawa.pl.

PYTANIA KONKURSOWE

I Elementy sprężyste zawieszni samochodów osobowych to dziś przeważnie:

- ☐ a. resory piórowe
- ☐ b. miechy pneumatyczne
- ☐ c. drążki skrętne
- ☐ d. kolumny resorująco-tłumiące

II Prowadzące części zawieszni łączone są z pojazdem metodą:

- ☐ a. gwintową
- ☐ b. gwintowo-wciskową
- ☐ c. nitową
- ☐ d. spawalniczą

III Sworznie kulowe zwrotnic osadzone są w:

- ☐ a. tulejach gumowych
- ☐ b. tulejach metalowo-gumowych
- ☐ c. gniazdach stożkowych i walcowych
- ☐ d. otworach gwintowanych

IV Do napędu montażowych pras hydraulicznych służy z reguły pompa:

- ☐ a. ręczna
- ☐ b. nożna
- ☐ c. elektryczna
- ☐ d. hydropneumatyczna

V Jak należy dobierać adaptory dociskowe prasy do wymienianej tulei?

.....
.....
.....
.....
Imię i nazwisko uczestnika konkursu
Dokładny adres
Telefon e-mail

Wyrażam zgodę na przetwarzanie moich danych osobowych dla potrzeb niezbędnych do przeprowadzenia niniejszego konkursu (ustawa z 29.08.1997 o ochronie danych osobowych)

Formularz elektroniczny
znajduje się na stronie:
www.e-autonaprawa.pl/konkurs

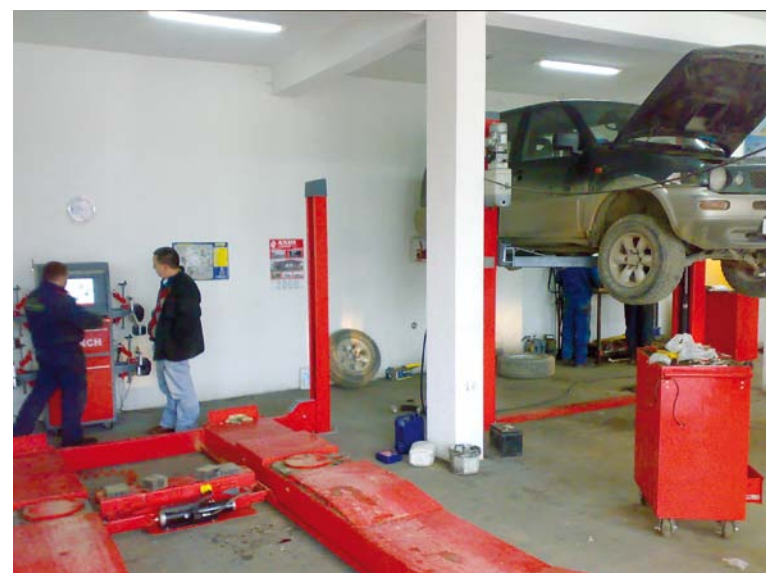
Prosimy
prześłać pocztą
lub faksem:
71 343 35 41

Autonaprawa

pl. Nowy Targ 28/14

50-141 Wrocław

Autonaprawa

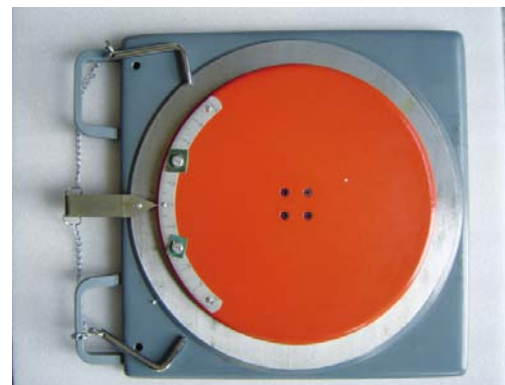


PODNOŚNIKI WARSZTATOWE WYMAGAJĄ PROFESJONALNIE WYKONANEGO MONTAŻU W KONKRETNYM WARUNKACH UŻYTKUJĄCEGO JE WARSZTATU

FOT. LAUNCH



GŁOWICE POMIAROWE MOGĄ BYĆ NAPRAWIANE I MODERNIZOWANE U DOSTAWCY OSOBNO



NAJAZDY I OBROTNICE ZWYKLE NIE WYMAGAJĄ ŻADNEJ SPECJALISTYCZNEJ OBSŁUGI

Przy serwisowaniu podnośników stosowane są dwie metody rozwiązywania problemów. Jeśli wymiana uszkodzonych elementów może być przeprowadzona przez pracowników warsztatu, praktyczniejsza i szybsza jest wysyłka sprawnego podzespołu w miejsce uszkodzonego i wymiana realizowana przez warsztat. Ogranicza to w zdecydowany sposób zarówno czas oczekiwania na naprawę, jak również koszty jej przeprowadzenia. Z kolei wykorzystywanie do tego celu serwisowych ekip dostawcy zmniejsza ryzyko popełniania błędów.

W przypadku urządzeń do kontroli geometrii sprawa jest bardziej skomplikowana, ze względu na konieczność przeprowadzenia praktycznie po każdej

naprawie ponownej kalibracji urządzenia na specjalnej wzorcowej ramie kalibracyjnej. Jednak dla ograniczenia oczekiwania na przyjazd serwisu do warsztatu coraz częściej praktykuje się przesyłanie samych głowic pomiarowych do serwisowania w siedzibie dostawcy i odsyłanie ich do warsztatu po wykonanej usłudze.

Modernizacja sprzętu

Ze względu na stały postęp technologiczny w dziedzinie urządzeń i przyrządów warsztatowych wprowadzane są co jakiś czas na rynek nowe, ulepszone ich wersje. W przypadku podnośników nie ma to większego znaczenia, bardziej istotne jest to w przypadku urządzeń do kontroli geometrii. W większości rozwiązań kon-

strukcyjnych tej grupy urządzeń zakupiony przyrząd może być modernizowany do poziomu uzyskanego przez jego nowsze wersje. Wykorzystywane są zwykle obrotnice, zaciski na koła oraz szafka jednostki centralnej z komputerem ze starszej wersji przyrządu, a wymianie podlegają głowice pomiarowe i oprogramowanie zarządzające pracą urządzenia.

Bardzo istotne jest przy wyborze dostawcy sprzętu warsztatowego jego doświadczenie w zakresie oferowanych urządzeń i przyrządów. Z punktu widzenia użytkownika, czyli warsztatu, ogromne znaczenie ma ewentualna fachowa pomoc dostawcy w zakresie rozwiązywania praktycznych problemów warsztatowych. ■

FOT. LAUNCH

KONKURS

Nagrody: 3 ściągacze dźwigniowo-śrubowe do stożkowych połączeń sworzni kulowych

